

# Общие методические рекомендации по проверке качества поставляемой кабельно-проводниковой продукции (КПП) на номинальное напряжение до 0,66, 1 и 3 кВ

с 1 сентября 2021 г.  
в соответствии с ГОСТ 31996-2012  
(ИЗМЕНЕНИЯ 1)

## 1. Предварительная документальная проверка включает:

Проверку подтверждающих документов (паспорт качества).

Покупатель проверяет паспорт качества на продукции. В том случае, если дата изготовления продукции после 31.08.2021 г. то применяются положения приведенные в настоящем документе.

## 2. Входной контроль изделия включает в себя:

А. Проверку маркировки поставленной продукции.

В обозначении марки небронированных кабелей буква «Г» должна ставиться после буквы, обозначающей материал наружной оболочки. (П 4.1)

Например, ВВГ ПвВГнг(В)- LS;

### В. Проверка ТПЖ:

- Токпроводящие жилы одножильных кабелей всех сечений и многожильные кабели с жилами до 16 мм<sup>2</sup> включ. должны быть круглой формы. Допускается изготовление многожильных кабелей с жилами до 50 мм<sup>2</sup> включ. круглой формы (П 5.2.1.5);
- Многопроволочные круглые ТПЖ 50 мм<sup>2</sup> и более должны быть уплотненными. Допускается применение многопроволочных круглых уплотненных ТПЖ сечением менее 50 мм<sup>2</sup>. (П 5.2.1.5);
- Исключена маркировка цифрами для номинального диаметра жилы по изоляции до 2,4 мм включ. (П 5.2.1.1.0);
- Изолированные жилы до 10 мм<sup>2</sup> включ. могут быть скручены без заполнения внутреннего промежутка между ними. Наружные промежутки между изолированными жилами небронированных кабелей сечением до 10 мм<sup>2</sup> включ., кроме кабелей с разнонаправленной скруткой, могут быть заполнены одновременно с наложением наружной оболочки при условии обеспечения практически круглой формы кабеля. Внутреннюю экструдированную оболочку в этом случае не накладывается. Изолированные круглые жилы пятижильных кабелей должны быть скручены вокруг сердечника, выпрессованного из ПВХ пластиката (резины), с последующим наложением заполнения. Изолированные секторные жилы пятижильных кабелей должны быть скручены с одновременным спиральным наложением полимерной ленты с последующим наложением внутренней оболочки. При этом наружные промежутки могут быть не заполнены. Допускается скрутка секторных жил кабелей, кроме кабелей исполнения «нг-LS», «нг-FRLS», «нг-HF», «нг-FRHF», «нг-LSLTx», «нг- FRLSLTx», без заполнения наружных промежутков между жилами, с наложением обмотки одной или несколькими лентами из нетканого полотна или полимерными лентами, с последующим наложением внутренней оболочки. (П 5.2.1.1.1)

### С. Проверка оболочки:

- В кабелях небронированных с медными жилами вместо экструдированной внутренней оболочки допускается обмотка сердечника кабеля слоем лент материала, совместимого с материалами изоляции и наружной оболочки, кроме кабелей исполнения «нг-LS», «нг-HF», «LSLTx» огнестойких кабелей и кабелей с разнонаправленной скруткой жил. (П 5.2.1.1.2);
- Ориентировочная толщина экструдированной внутренней оболочки: диаметр по скрутке изолированных жил до 25 мм включ. – 1,0; (П 5.2.2.1.2)
  - Св. 25 – 35 мм - 1,2
  - Св. 35 – 45 - 1,4
  - Св. 45 – 60 - 1,660 – 80 - 1,8
  - Св. 80 - - 2,0.
- Номинальная толщина наружной оболочки должна соответствовать категории Обп-2 ГОСТ 23286, при этом номинальное значение толщины оболочки одножильных кабелей и кабелей плоской формы должно быть не менее 1,4 мм, многожильных – не менее 1,8 мм. (П 5.2.1.1.4)